

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_1

Gegenstand Object	Volumenstrommessgerät
Hersteller Manufacturer	TSI GmbH
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91037042
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15824945
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 0101

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	28.05.2026
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	28.05.2027
--	------------

Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass
---	------

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Leonard Ahmeti

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_1

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Testo 6610 Feuchtefühler Testo 6610 humidity probe	ÖKD-600 2026-04	2026-10	AF6053n/AT19843	14705310

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,1 °C Feuchte Humidity 43,9 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung im Temperaturschrank/Generator gemäß 4-WI-6-0006-DE.
Comparison measurement in a temperatur chamber according to 4-WI-6-0006-DE.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	
10,00 ^a	10,0	0,00	± 0,3	0,52	pass
25,00 ^a	24,9	-0,10	± 0,3	0,52	pass
35,00 ^a	34,8	-0,20	± 0,3	0,52	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Bemerkungen Remarks

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_2

Gegenstand Object	Volumenstrommessgerät
Hersteller Manufacturer	TSI GmbH
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91037042
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15824945
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 5330

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 29.05.2026

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration 29.05.2027

Konformitätsaussage
Conformity statement Pass

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

ernst

Ernst Kortschak

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_2

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
Pressure transmission medium:
Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
Pressure reference plane:
Einbaulage: waagrecht
Installation position:
Kalibriermessbereich: 356-1016 mmHg
Calibration measurement range:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2025-12	2026-12	6904680	16030786
Beamex MC6 B-Modul Beamex MC6 B-Modul	FINAS-K026 2025-12	2026-12	6904672	16030785

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ mmHg	M2▼ mmHg	
389,9	384	384	384,0
421,9	417	417	417,0
487,9	484	483	483,5
553,9	549	549	549,0
619,9	616	616	616,0
685,9	683	683	683,0
817,9	815	815	815,0
883,9	881	881	881,0
949,9	947	947	947,0
1015,9	1014	1014	1014,0
751,9	749	748	748,5

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_2

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysteresis Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	
389,9	384,0	-5,9	±8,8	0,0	1,4	pass
421,9	417,0	-4,9	±9,4	0,0	1,4	pass
487,9	483,5	-4,4	±10,8	1,0	1,6	pass
553,9	549,0	-4,9	±12,1	0,0	1,5	pass
619,9	616,0	-3,9	±13,4	0,0	1,5	pass
685,9	683,0	-2,9	±14,7	0,0	1,5	pass
817,9	815,0	-2,9	±17,4	0,0	1,6	pass
883,9	881,0	-2,9	±18,7	0,0	1,6	pass
949,9	947,0	-2,9	±20,0	0,0	1,6	pass
1015,9	1014,0	-1,9	±21,3	0,0	1,6	pass
751,9	748,5	-3,4	±16,0	1,0	1,7	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	mmHg	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	5,9	0,585
Hysteresis Hysteresis	1,0	0,098
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	1,7	0,163

Bemerkungen Remarks

Druckart: Absolutdruck.
Pressure kind: absolute pressure.

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_3

Gegenstand Object	Volumenstrommessgerät
Hersteller Manufacturer	TSI GmbH
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91037042
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15824945
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 5330

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	01.06.2026
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	01.06.2027
--	------------

Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass
---	------

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Gabriel Toma

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_3

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium:
Pressure transmission medium:

Luft

Druckbezugsebene:
Pressure reference plane:

Mitte Druckanschluss

Einbaulage:
Installation position:

senkrecht

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C

Feuchte Humidity

(10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2026-03	2027-03	7168428	15623945

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ Pa	M2▼ Pa	
-3699,6	-3716	-3718	-3717,0
-2999,6	-3016	-3016	-3016,0
-1999,6	-2010	-2009	-2009,5
-999,7	-1003	-1004	-1003,5
0,0000	-0,003	-0,016	-0,0095
500,2	503	502	502,5
1000,2	1003	1003	1003,0
2000,1	2009	2010	2009,5
3000,1	3015	3016	3015,5
3700,0	3717	3718	3717,5

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292215_3

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysterese Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	
-3699,6	-3717,0	-17	±74,2	2	14	pass
-2999,6	-3016,0	-16	±60,2	0	14	pass
-1999,6	-2009,5	-10	±40,2	1	13	pass
-999,7	-1003,5	-4	±20,2	1	13	pass
0,0000	-0,0095	0	±0,2500	0	12	pass
500,2	502,5	2	±10,3	1	12	pass
1000,2	1003,0	3	±20,3	0	13	pass
2000,1	2009,5	9	±40,3	1	13	pass
3000,1	3015,5	15	±60,3	1	14	pass
3700,0	3717,5	17	±74,3	1	14	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	Pa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	17	0,467
Hysterese Hysteresis	2	0,054
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	14	0,375

Bemerkungen Remarks

Der Prüfling wurde vor Beginn der Kalibrierung genullt.
The test item was zeroed before the start of the calibration.