

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_1

Gegenstand Object	Strömungs-Messgerät
Hersteller Manufacturer	TSI INSTRUMENTS, LTD
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91016016
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15153956
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 0101

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	28.05.2026
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	28.05.2027
--	------------

Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass
---	------

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Leonard Ahmeti

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_1

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Testo 6610 Feuchtefühler Testo 6610 humidity probe	ÖKD-600 2026-04	2026-10	AF6053n/AT19843	14705310

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature 22,1 °C Feuchte Humidity 43,9 % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung im Temperaturschrank/Generator gemäß 4-WI-6-0006-DE.

Comparison measurement in a temperatur chamber according to 4-WI-6-0006-DE.

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Angezeigter Messwert Kalibriergegenstand Indicated measured value probe	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
°C	°C	°C	°C	°C	
10,00 ^a	9,9	-0,10	± 0,3	0,52	pass
25,00 ^a	25,0	0,00	± 0,3	0,52	pass
35,00 ^a	35,0	0,00	± 0,3	0,52	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Bemerkungen Remarks

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_2

Gegenstand Object	Strömungs-Messgerät
Hersteller Manufacturer	TSI INSTRUMENTS, LTD
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91016016
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15153956
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 5330

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	29.05.2026
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	29.05.2027
--	------------

Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass
---	------

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Gabriel Toma

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_2

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium:
Pressure transmission medium:

Luft

Druckbezugsebene:
Pressure reference plane:

Mitte Druckanschluss

Einbaulage:
Installation position:

senkrecht

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C

Feuchte Humidity

(10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2026-03	2027-03	7168428	15623945

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ Pa	M2▼ Pa	
-3699,6	-3710	-3710	-3710,0
-2999,6	-3009	-3010	-3009,5
-1999,6	-2006	-2006	-2006,0
-999,7	-1002	-1002	-1002,0
0,0000	0,000	0,000	0,0000
500,2	502	500	501,0
1000,2	1002	1002	1002,0
2000,1	2004	2007	2005,5
3000,1	3009	3010	3009,5
3700,0	3710	3710	3710,0

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_2

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysterese Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	
-3699,6	-3710,0	-10	±74,2	0	14	pass
-2999,6	-3009,5	-10	±60,2	1	14	pass
-1999,6	-2006,0	-6	±40,2	0	13	pass
-999,7	-1002,0	-2	±20,2	0	13	pass
0,0000	0,0000	0	±0,2500	0	12	pass
500,2	501,0	1	±10,3	2	12	pass
1000,2	1002,0	2	±20,3	0	13	pass
2000,1	2005,5	5	±40,3	3	13	pass
3000,1	3009,5	9	±60,3	1	14	pass
3700,0	3710,0	10	±74,3	0	14	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	Pa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	10	0,280
Hysterese Hysteresis	3	0,080
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	14	0,374

Bemerkungen Remarks

Der Prüfling wurde vor Beginn der Kalibrierung genullt.
The test item was zeroed before the start of the calibration.

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_3

Gegenstand Object	Strömungs-Messgerät
Hersteller Manufacturer	TSI INSTRUMENTS, LTD
Typ Type description	8375
Serien Nr. Serial no.	91016016
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Equipment Nr. Equipment no.	15153956
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13868226 / 0520 5330

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	01.06.2026
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	01.06.2027
--	------------

Konformitätsaussage Conformity statement	Pass
--	------

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Gabriel Toma

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_3

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
Pressure transmission medium:
Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
Pressure reference plane:
Einbaulage: waagerecht
Installation position:
Kalibriermessbereich: 356-1016 mmHg
Calibration measurement range:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2026-03	2027-03	7168428	15623945
Beamex MC6 B-Modul Beamex MC6 B-Modul	FINAS-K026 2026-03	2027-03	7168388	14753711

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ mmHg	M2▼ mmHg	
385,0	385	385	385,0
422,0	422	422	422,0
488,0	488	488	488,0
554,0	554	554	554,0
620,0	620	620	620,0
686,0	686	686	686,0
752,0	752	752	752,0
818,0	818	818	818,0
884,0	884	884	884,0
950,0	950	950	950,0
1015,0	1015	1015	1015,0

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

7292218_3

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysterese Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	mmHg	
385,0	385,0	0,0	±8,7	0,0	1,4	pass
422,0	422,0	0,0	±9,4	0,0	1,4	pass
488,0	488,0	0,0	±10,8	0,0	1,5	pass
554,0	554,0	0,0	±12,1	0,0	1,5	pass
620,0	620,0	0,0	±13,4	0,0	1,5	pass
686,0	686,0	0,0	±14,7	0,0	1,5	pass
752,0	752,0	0,0	±16,0	0,0	1,6	pass
818,0	818,0	0,0	±17,4	0,0	1,6	pass
884,0	884,0	0,0	±18,7	0,0	1,6	pass
950,0	950,0	0,0	±20,0	0,0	1,6	pass
1015,0	1015,0	0,0	±21,3	0,0	1,6	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	mmHg	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	0,0	0,004
Hysterese Hysteresis	0,0	0,000
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	1,6	0,162

Bemerkungen Remarks

Druckart: Absolutdruck
Pressure kind: absolute pressure