



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_1

Gegenstand
Object
testo 400 - Universal Klimamessgerät

Hersteller
Manufacturer
TESTO SE & Co. KGaA

Typ
Type description
0560 0400

Serien Nr.
Serial no.
65598257

Inventar Nr.
Inventory no.

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.

Equipment Nr.
Equipment no.
16630288

Standort
Location

Auftraggeber
Customer
Cleanroom Technology Austria GmbH
AT-2355 Wiener Neudorf

Kunden Nr.
Customer ID no.
1314741

Auftrags Nr.
Order no.
13560912 / 0520 0005

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
29.12.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration
29.12.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement
Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50".
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

Markus Uhrmacher

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_1

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
 Pressure transmission medium:
 Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
 Pressure reference plane:
 Einbaulage: senkrecht
 Installation position:
 Kalibriermessbereich: 700 ... 1100 hPa
 Calibration measurement range:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
 Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
 All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2025-02	2026-02	6183489	15623945
Beamex MC6 B-Modul Beamex MC6 B-Modul	FINAS-K026 2025-02	2026-02	6183463	14753711

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲	M2▼	
hPa	hPa	hPa	hPa
700,02	700,5	700,5	700,50
800,52	801,0	800,9	800,95
900,02	900,4	900,4	900,40
999,32	999,5	999,5	999,50
1098,72	1098,7	1098,7	1098,70

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_1

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysterese Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	
700,02	700,50	0,5	±3,10	0,0	1,2	pass
800,52	800,95	0,4	±3,10	0,1	1,3	pass
900,02	900,40	0,4	±3,10	0,0	1,3	pass
999,32	999,50	0,2	±3,10	0,0	1,4	pass
1098,72	1098,70	0,0	±3,10	0,0	1,4	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	hPa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	0,5	0,043
Hysterese Hysteresis	0,1	0,009
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	1,4	0,131

Bemerkungen Remarks

Druckart: Absolutdruck
Type of pressure: absolute pressure



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_2

Gegenstand
Object
testo 400 - Universal Klimamessgerät

Hersteller
Manufacturer
TESTO SE & Co. KGaA

Typ
Type description
0560 0400

Serien Nr.
Serial no.
65598257

Inventar Nr.
Inventory no.

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.

Equipment Nr.
Equipment no.
16630288

Standort
Location

Auftraggeber
Customer
Cleanroom Technology Austria GmbH

Kunden Nr.
Customer ID no.
AT-2355 Wiener Neudorf

Auftrags Nr.
Order no.
1314741

13560912 / 0520 0005

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
30.12.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration
30.12.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement
Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

Markus Uhrmacher

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_2

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
 Pressure transmission medium:
 Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
 Pressure reference plane:
 Einbaulage: waagerecht
 Installation position:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
 Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
 All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Mensor CPR6050 / 200 mbar Mensor CPR6050 / 200 mbar	D-K-15105-01-00 2025-02	2026-02	6218403	14496663

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ hPa	M2▼ hPa	
0,0000	0,000	-0,002	-0,0010
50,0000	50,017	50,019	50,0180
100,0000	99,987	99,988	99,9875
150,0000	149,958	149,952	149,9550
200,0000	199,948	199,948	199,9480

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysteresis Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	
0,0000	-0,0010	0,00	±0,0040	0,00	0,30	pass
50,0000	50,0180	0,02	±0,8510	0,00	0,30	pass
100,0000	99,9875	-0,01	±1,6010	0,00	0,30	pass
150,0000	149,9550	-0,05	±2,3510	0,01	0,30	pass
200,0000	199,9480	-0,05	±3,1010	0,00	0,30	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907895_2

	hPa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	0,05	0,026
Hysterese Hysteresis	0,01	0,003
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	0,30	0,150

Bemerkungen Remarks

Der Prüfling wurde vor Beginn der Kalibrierung genullt.
The test item was zeroed before the start of the calibration.