



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_3

Gegenstand
Object
Hersteller
Manufacturer
Typ
Type description
Serien Nr.
Serial no.
Inventar Nr.
Inventory no.
Prüfmittel Nr.
Test equipment no.
Equipment Nr.
Equipment no.
Standort
Location
Auftraggeber
Customer
Kunden Nr.
Customer ID no.
Auftrags Nr.
Order no.

Multifunktionsmessgerät
TSI INSTRUMENTS, LTD
9565-P
9565P1837003

P18350011
15153947

Cleanroom Technology Austria GmbH
AT-2355 Wiener Neudorf
1314741
13560912 / 0520 0005

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration

30.12.2025
30.12.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement

Pass

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

Markus Uhrmacher

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_3

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
 Pressure transmission medium:
 Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
 Pressure reference plane:
 Einbaulage: waagrecht
 Installation position:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
 Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
 All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Mensor CPR2550 Mensor CPR2550	D-K-15105-01-00 2025-01	2026-01	6105274	14346737

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲ Pa	M2▼ Pa	
0,00	0,0	0,0	0,00
899,70	901,5	901,4	901,45
1800,10	1802,8	1802,7	1802,75
2700,40	2702,6	2702,7	2702,65
3600,80	3602,1	3602,1	3602,10

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysteresis Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	
0,00	0,00	0,0	±1,10	0,0	5,4	pass
899,70	901,45	1,8	±10,10	0,1	5,4	pass
1800,10	1802,75	2,7	±19,10	0,1	5,4	pass
2700,40	2702,65	2,3	±28,10	0,1	5,4	pass
3600,80	3602,10	1,3	±37,11	0,0	5,4	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_3

	Pa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	2,7	0,074
Hysteresis Hysteresis	0,1	0,003
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	5,4	0,150

Bemerkungen Remarks

Der Prüfling wurde vor Beginn der Kalibrierung genullt.
The test item was zeroed before the start of the calibration.

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_1

Gegenstand Object	Multifunktionsmessgerät
Hersteller Manufacturer	TSI INSTRUMENTS, LTD
Typ Type description	9565-P
Serien Nr. Serial no.	9565P1837003
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	P18350011
Equipment Nr. Equipment no.	15153947
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Cleanroom Technology Austria GmbH AT-2355 Wiener Neudorf
Kunden Nr. Customer ID no.	1314741
Auftrags Nr. Order no.	13560912 / 0520 0005

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ISO/IEC 17025:2017 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.at. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2017. Accreditation certificates can be found under www.testotis.at. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the Federal Office of Metrology and Surveying (BEV) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	23.12.2025
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	23.12.2026
Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass

--- ---
--- ---

Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician

erko

Ernst Kortschak

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_1

Messaufbau Measuring Setup

Druckübertragungsmedium: Luft
 Pressure transmission medium:
 Druckbezugsebene: Mitte Druckanschluss
 Pressure reference plane:
 Einbaulage: senkrecht
 Installation position:
 Kalibriermessbereich: 700...1100 hPa
 Calibration measurement range:

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung gegen Drucknormal gemäß 4-WI-6-0011-DE.
 Comparison measurement against pressure standard according to 4-WI-6-0011-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.
 All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20,0...26,0) °C Feuchte Humidity (10,0...70,0)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beamex MC6 P1C Beamex MC6 P1C	FINAS-K026 2025-02	2026-02	6183489	15623945
Beamex MC6 B-Modul Beamex MC6 B-Modul	FINAS-K026 2025-02	2026-02	6183463	14753711

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT		Mittelwert Average
	M1▲	M2▼	
hPa	hPa	hPa	hPa
700,02	699,9	699,8	699,85
800,02	799,6	799,5	799,55
900,02	899,0	899,2	899,10
1000,02	998,7	998,7	998,70
1100,02	1098,3	1098,2	1098,25

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6907609_1

Bezugswert Reference value	Mittelwert KG Average UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Hysterese Hysteresis	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	hPa	
700,02	699,85	-0,2	±14,10	0,1	1,2	pass
800,02	799,55	-0,5	±16,10	0,1	1,3	pass
900,02	899,10	-0,9	±18,10	0,2	1,3	pass
1000,02	998,70	-1,3	±20,10	0,0	1,4	pass
1100,02	1098,25	-1,8	±22,10	0,1	1,4	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

	hPa	% vom Endwert % from end value
Maximale Abweichung Maximum deviation	1,8	0,161
Hysterese Hysteresis	0,2	0,018
Maximale Messunsicherheit Maximum measuring uncertainty	1,4	0,131

Bemerkungen Remarks

Druckart: Absolutdruck.
Pressure kind: absolute pressure.