

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6844645

Gegenstand
Object
Lux-Messgerät testo 545

Hersteller
Manufacturer
TESTO SE & Co. KGaA

Typ
Type description
0560 0545

Serien Nr.
Serial no.
01614450/811

Inventar Nr.
Inventory no.

Prüfmittel Nr.
Test equipment no.

Equipment Nr.
Equipment no.
10655631

Standort
Location

Auftraggeber
Customer
Cleanroom Technology Austria GmbH
IZ-NÖ-Süd, Str. 10, Obj. 60
AT-2355 Wiener Neudorf

Kunden Nr.
Customer ID no.
1314741

Auftrags Nr.
Order no.
13483887 / 0520 0010

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie DIN EN ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and DIN EN ISO/IEC 17025:2018. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration
26.11.2025

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration
26.11.2026

Konformitätsaussage
Conformity statement
Pass

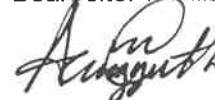
Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Bearbeiter Technician



Anna Langguth

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

6844645

Kalibrierverfahren Calibration procedure

Vergleichsmessung der Beleuchtungsstärke mit Referenzgerät nach DIN 5032 Teil 7 Klasse B gemäß Kalibrieranweisung 4-WI-0-0075-DE.

Compare Measurement of the light intensity by a reference like DIN 5032 part 7 class B according to calibration instruction 4-WI-0-0075-DE.

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Alle Messungen wurden im temperierten Labor durchgeführt.

All of the measurement were carried out in a tempered laboratory.

Temperatur Temperature (20...26) °C

Feuchte Humidity

(20...70)% rF % RH

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Beleuchtungsmeßgerät B360 Luxmeter type B 360	2025-04	2027-04	6370610	10204223

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert KG Measured value UUT	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit Measuring uncertainty (k = 2)	Bewertung Confirmation
lx	lx	lx	lx	lx	
0	0	0,0	±2	1,6	pass
500	484	-16	±31	10	pass
1000	969	-31	±61	20	pass
2000	1940	-60	±121	40	pass
4000	3885	-115	±241	80	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Bemerkungen Remarks
